

英文、數字 Times New Roman

中文:標楷體

封面研究生、指導教授、日期位置&字體與規定不符

A.書名頁:

1. 書名頁中"龍華科技大學"未置中
2. 書名頁系所名稱缺字
3. 書名頁日期中華民國 XXX 年 7 月 21 日, 應改為中華民國 xxx 年 7 月
4. 書名頁校徽位置與校名間隔過小,請參考規範中之範例
5. 封面、書名頁不用頁碼

B.審定書

1. 審定書機械工程系研究所,應改為機械工程系碩士班
2. 審定書論文名稱書名頁不一致
3. 審定書口試日期與線上論文不一致
4. 線上口試委員與審定書不一致
5. 審定書日期是口試日期
6. 浮水印記得放
7. 審定書不用頁碼

C.中文摘要

1. 中文摘要關鍵詞後面的句點刪除
2. 中文摘要頁數頁碼後的"頁"刪除
3. 中文摘要論文名稱與校所別間隔行距過窄,請比照其他行距調整
4. 摘要中論文頁數的頁碼後面多了一個"頁"
5. 摘要指導教授應修改為"指導教授：高進鎰、李九龍",ABSTRACT 比照修改
6. 中文摘要論文名稱書名頁不一致
7. 關鍵詞:散熱、裁切、飛剪、追剪

D.英文摘要

1. 外文摘要中的論文名稱後方句點刪除
2. 外文摘要浮水印不完整,請全篇逐一檢查修正
3. ABSTRACT 標題 School 應改為 University
4. ABSTRACT 系所應改為 Department of Mechanical Engineering
5. ABSTRACT 日期間格符號應改為英文半形逗號
6. ABSTRACT 沒有浮水印

7.英文姓名，都先姓後名，每第一個英文字大學 Shiao, Jung-Jue，Lee, Jeou-Long

8.keywords：Application Kano, Backward-curved Centrifugal Fan 每個第一個字母大寫

9. Thesis Title： Design and Motion Analysis of Flying Shear Motion Cutting of Radiating Pages: 79

不是

Thesis Title： Design and Motion Analysis of Flying Shear Motion Cutting of Radiating Tube Pages: 79

10. ABSTRACT 關鍵詞大小寫與線上論文不一致

E.誌謝

1. 致謝"應改為誌謝

F.目錄:縮排無行距

摘要	i
ABSTRACT	ii
誌謝	iv
目錄	v
表目錄	vii
圖目錄	viii

2. 目錄"致謝"應改為誌謝，線上論文一併修正
3. 目錄標題和頁碼與內文及線上論文不一致
4. 內文附錄寫法與規範不同；修改後目錄頁碼如有更動,請一併更正電子檔及線上論文目錄
5. 目錄 2.4、5.2 目錄標題與內文不同,請全篇逐一檢查修正,一併修改線上論文目錄
6. 目錄表目錄與圖目錄頁碼與線上論文不一致
7. 目錄及內文章節 1.3.1~4 寫法請修正,例如"1.3.1.",請修正為"1.3.1",線上論文目錄請一併修正
8. 縮排，無行距

目 錄

摘要.....	i
ABSTRACT.....	ii
誌謝.....	iii
目 錄.....	iv
表目錄.....	vi
圖目錄.....	vii
第一章 緒論.....	1
1.1 前 言.....	1
1.2 文 獻.....	1
1.3 研究.....	3
1.4 論文.....	3
第二章 基礎.....	4
2.1 放電.....	4
2.2 移除.....	4
2.3 放電.....	7
2.4 放電.....	7
2.5 放電.....	8
2.6 線切割.....	10
2.7 四口實驗.....	11
2.7.1 參數.....	12
2.7.2 訊號.....	12
2.7.3 直交.....	13
2.8 變異數分析.....	13
2.9 灰關聯.....	14
2.9.1 灰關.....	15
2.10 反應曲面.....	16
第三章 實驗方法.....	18
3.1 實驗設備.....	18
3.1.1 CNC.....	18
3.1.2 Tayl.....	20
3.1.3 超音波.....	22
3.1.4 線極材料.....	22
3.1.5 工件材料.....	22
3.2 實驗流程.....	22
第四章 結果.....	25
4.1 線切割.....	25
4.2 鼓形量分析.....	29
4.2.1 加工.....	29
4.2.2 反.....	30
4.3 表面粗.....	31
4.3.1 加工.....	31

iv

4.3.2 反.....	32
4.4 加工速度.....	33
4.4.1 方.....	34
4.4.2 反.....	35
4.5 灰關聯.....	35
4.5.1.....	37
4.6 品質特.....	39
第五章 結論與.....	40
5.1 結.....	40
5.2 未來.....	41
參考文獻.....	42

G 表目錄

1. 表目錄中"2-1."應改為"2.1"，全篇逐一檢查修正

H

- 1.圖目錄中"1-1."應改為"1.1"，全篇逐一檢查修正

電子檔設定~先檢查上述資料及每頁浮水印的是否有一致(尤其審定書)

1. 描述



作者：龍華科技大學--機械工程系碩士班--王小明

主題(論文名稱：散熱管飛剪運動裁切設計與動作分析

關鍵字：散熱,裁切,飛剪,追剪(用半型逗號隔開，不是用頓號)

2. 保全



線上設定：

1.基本資料

審核資料	
基本資料	中外交流圖
論文種類：	學術論文
研究主題：	
研究者外文名：	Wu, Hsin-Liang
中文名稱：	適用田口法改善電動
外文名稱：	Electric Scooter Display Panel Holder on Hot Riveting Process Parameters Optimization of the Quality Using Taguchi Method
指導教授：	
中文名：	
外文名：	Chen, Chih-Wen
E-mail：	FL2004@yahoo.com.tw
口試委員：	
中文名：	
外文名：	Chen, Chih-Wen
中文名：	
外文名：	Lin, Wen-Hsiang
中文名：	
外文名：	Shy, Yih-Hsun
口試日期：	2020-07-21
學位種類：	碩士
院校名稱：	龍華科技大學
研究所稱：	機械工程學碩士
畢業學年度：	108
論文出稿年：	2020
學號：	101070
採文別：	中文
論文頁數：	45
中文關鍵字：	熱衝焊接 異質接合 田口法
外文關鍵字：	Hot Riveting Hybrid Joint Taguchi
數位影音：	

線上: 全部委員要這樣 線上跟英摘 Hsu, Chun-Yao, 指導教授也是人, 請不要忘了放他是委員, 線上學生也是 Chen, Li-Ching 只第一個大寫
頁數: 要跟中文摘要及英摘一樣

3. 中外文摘要

在汽車電鍍工藝設計中，工藝方案是基礎和前提，工藝路線是關鍵和核心，工藝路線設計是實現電鍍工藝的方式。這與電鍍工藝路線不同，電鍍工藝路線是工藝實現的順序，為了保證工藝路線的順利實施，需要對工藝路線進行優化。本文主要從工藝路線設計、工藝路線優化、工藝路線實施三個方面，對汽車電鍍工藝路線設計進行探討。

1. 工藝路線設計

工藝路線設計是汽車電鍍工藝設計的第一步，也是最重要的一步。工藝路線設計的主要任務是根據汽車電鍍工藝的要求，確定電鍍工藝的具體實施方案。工藝路線設計的主要內容包括：工藝路線的選擇、工藝路線的優化、工藝路線的實施等。

1.1 工藝路線的選擇

工藝路線的選擇是工藝路線設計的第一步，也是最重要的一步。工藝路線的選擇主要根據汽車電鍍工藝的要求，選擇合適的電鍍工藝。工藝路線的選擇主要考慮以下幾個因素：

- （1）工藝路線的成熟度：工藝路線的選擇應優先選擇成熟度高的工藝路線。
- （2）工藝路線的適用性：工藝路線的選擇應優先選擇適用性廣的工艺路線。
- （3）工藝路線的經濟性：工藝路線的選擇應優先選擇經濟性好的工藝路線。
- （4）工藝路線的環保性：工藝路線的選擇應優先選擇環保性好的工藝路線。

1.2 工藝路線的優化

工藝路線的優化是工藝路線設計的第二步，也是最重要的一步。工藝路線的優化主要根據汽車電鍍工藝的要求，對工藝路線進行優化。工藝路線的優化主要考慮以下幾個因素：

- （1）工藝路線的簡化：工藝路線的優化應優先選擇簡化工藝路線。
- （2）工藝路線的集成化：工藝路線的優化應優先選擇集成化工藝路線。
- （3）工藝路線的自動化：工藝路線的優化應優先選擇自動化工藝路線。
- （4）工藝路線的智能化：工藝路線的優化應優先選擇智能化工藝路線。

1.3 工藝路線的實施

工藝路線的實施是工藝路線設計的第三步，也是最重要的一步。工藝路線的實施主要根據汽車電鍍工藝的要求，對工藝路線進行實施。工藝路線的實施主要考慮以下幾個因素：

- （1）工藝路線的實施方案：工藝路線的實施應優先選擇實施方案合理的工藝路線。
- （2）工藝路線的實施效果：工藝路線的實施應優先選擇實施效果好的工藝路線。
- （3）工藝路線的實施成本：工藝路線的實施應優先選擇實施成本低的工藝路線。
- （4）工藝路線的實施風險：工藝路線的實施應優先選擇實施風險低的工藝路線。

2. 工藝路線優化

工藝路線優化是工藝路線設計的第二步，也是最重要的一步。工藝路線优化的主要任務是根據汽車電鍍工藝的要求，對工藝路線進行優化。工藝路線优化的主要內容包括：工藝路線的簡化、工藝路線的集成化、工藝路線的自動化、工藝路線的智能化等。

2.1 工藝路線的簡化

工藝路線的簡化是工藝路線优化的第一步，也是最重要的一步。工藝路線的簡化主要根據汽車電鍍工藝的要求，對工藝路線進行簡化。工藝路線的簡化主要考慮以下幾個因素：

- （1）工藝路線的簡化程度：工藝路線的簡化應優先選擇簡化程度高的工藝路線。
- （2）工藝路線的簡化效果：工藝路線的簡化應優先選擇簡化效果好的工藝路線。
- （3）工藝路線的簡化成本：工藝路線的簡化應優先選擇簡化成本低的工藝路線。
- （4）工藝路線的簡化風險：工藝路線的簡化應優先選擇簡化風險低的工藝路線。

2.2 工藝路線的集成化

工藝路線的集成化是工藝路線优化的第二步，也是最重要的一步。工藝路線的集成化主要根據汽車電鍍工藝的要求，對工藝路線進行集成化。工藝路線的集成化主要考慮以下幾個因素：

- （1）工藝路線的集成化程度：工藝路線的集成化應優先選擇集成化程度高的工藝路線。
- （2）工藝路線的集成化效果：工藝路線的集成化應優先選擇集成化效果好的工藝路線。
- （3）工藝路線的集成化成本：工藝路線的集成化應優先選擇集成化成本低的工藝路線。
- （4）工藝路線的集成化風險：工藝路線的集成化應優先選擇集成化風險低的工藝路線。

2.3 工藝路線的自動化

工藝路線的自動化是工藝路線优化的第三步，也是最重要的一步。工藝路線的自動化主要根據汽車電鍍工藝的要求，對工藝路線進行自動化。工藝路線的自動化主要考慮以下幾個因素：

- （1）工藝路線的自動化程度：工藝路線的自動化應優先選擇自動化程度高的工藝路線。
- （2）工藝路線的自動化效果：工藝路線的自動化應優先選擇自動化效果好的工藝路線。
- （3）工藝路線的自動化成本：工藝路線的自動化應優先選擇自動化成本低的工藝路線。
- （4）工藝路線的自動化風險：工藝路線的自動化應優先選擇自動化風險低的工藝路線。

2.4 工藝路線的智能化

工藝路線的智能化是工藝路線优化的第四步，也是最重要的一步。工藝路線的智能化主要根據汽車電鍍工藝的要求，對工藝路線進行智能化。工藝路線的智能化主要考慮以下幾個因素：

- （1）工藝路線的智能化程度：工藝路線的智能化應優先選擇智能化程度高的工藝路線。
- （2）工藝路線的智能化效果：工藝路線的智能化應優先選擇智能化效果好的工藝路線。
- （3）工藝路線的智能化成本：工藝路線的智能化應優先選擇智能化成本低的工藝路線。
- （4）工藝路線的智能化風險：工藝路線的智能化應優先選擇智能化風險低的工藝路線。

3. 工藝路線實施

工藝路線的實施是工藝路線設計的第三步，也是最重要的一步。工藝路線的實施主要根據汽車電鍍工藝的要求，對工藝路線進行實施。工藝路線的實施主要考慮以下幾個因素：

- （1）工藝路線的實施方案：工藝路線的實施應優先選擇實施方案合理的工藝路線。
- （2）工藝路線的實施效果：工藝路線的實施應優先選擇實施效果好的工藝路線。
- （3）工藝路線的實施成本：工藝路線的實施應優先選擇實施成本低的工藝路線。
- （4）工藝路線的實施風險：工藝路線的實施應優先選擇實施風險低的工藝路線。

4. 結論

本文主要從工藝路線設計、工藝路線優化、工藝路線實施三個方面，對汽車電鍍工藝路線設計進行探討。工藝路線設計是汽車電鍍工藝設計的第一步，也是最重要的一步。工藝路線优化的主要任務是根據汽車電鍍工藝的要求，對工藝路線進行優化。工藝路線的實施主要根據汽車電鍍工藝的要求，對工藝路線進行實施。本文的研究成果對汽車電鍍工藝路線設計具有參考價值。

4. 目錄

電子檔目錄確定無誤後，貼過去線上，並且刪除.....

摘要 i	
ABSTRACT ii	
緒論 iv	
目錄 v	
卷目錄 vii	
圖目錄 viii	
第一章 緒論 I	
1.1 前言 1	
1.2 研究動機 2	
1.3 研究目的 3	
1.4 論文架構 4	
第二章 文獻探討與基本理論 5	
2.1 文獻探討 5	
2.2 基本理論 6	
2.2.1 定義 6	
2.2.1.1 定義 8	
2.2.2 定義 9	
2.2.3 定義 10	
2.2.4 定義 11	
2.2.5 田口實驗 12	
2.2.5.1 田口實驗 12	
2.2.5.2 田口實驗 14	
2.2.5.3 田口實驗 14	
2.2.5.4 田口實驗 18	
2.2.6 田口實驗 18	
2.2.7 田口實驗 20	
第三章 實驗設計與實施 23	
3.1 實驗設計 23	
3.2 實驗設計 24	
3.2.1 實驗設計 24	
3.2.2 實驗設計 25	
3.2.2.1 實驗設計 25	
3.2.2.2 實驗設計 25	
3.3 實驗設計 26	
3.3.1 TAIPORE 實驗設計 26	
3.4 初步實驗 27	
3.4.1 初步實驗設計 27	
3.4.2 實驗設計 28	
3.5 田口實驗設計 29	
3.5.1 田口實驗設計 29	
3.5.2 田口實驗設計 30	
第四章 實驗結果分析及討論 31	
4.1 田口實驗 SN 比分析 31	
4.2 影響外觀尺寸分析 34	
4.3 影響外觀高度分析 36	
4.4 雙重品質優化參數組合 38	
4.5 實驗結果討論 40	
第五章 結論與未來展望 43	
5.1 結論 43	
5.2 未來展望 44	
參考文獻 45	

狀態：論文目次上傳已完成

5. 參考文獻

從電子檔貼過去(一刀不剪)

6. 電子全文

把完整的論文設定好了，沒錯就上傳囉

7. 一定要按送出，不然系跟圖書館都看不到

內文~

1. 封面&頁碼&標題編號之英數字體應為 times new roman(請全篇重新檢視)
2. 圖表跨頁需在右下角註明「續下頁」，下頁的標題應改為「表 XX(續)」&「圖 XX(續)」

